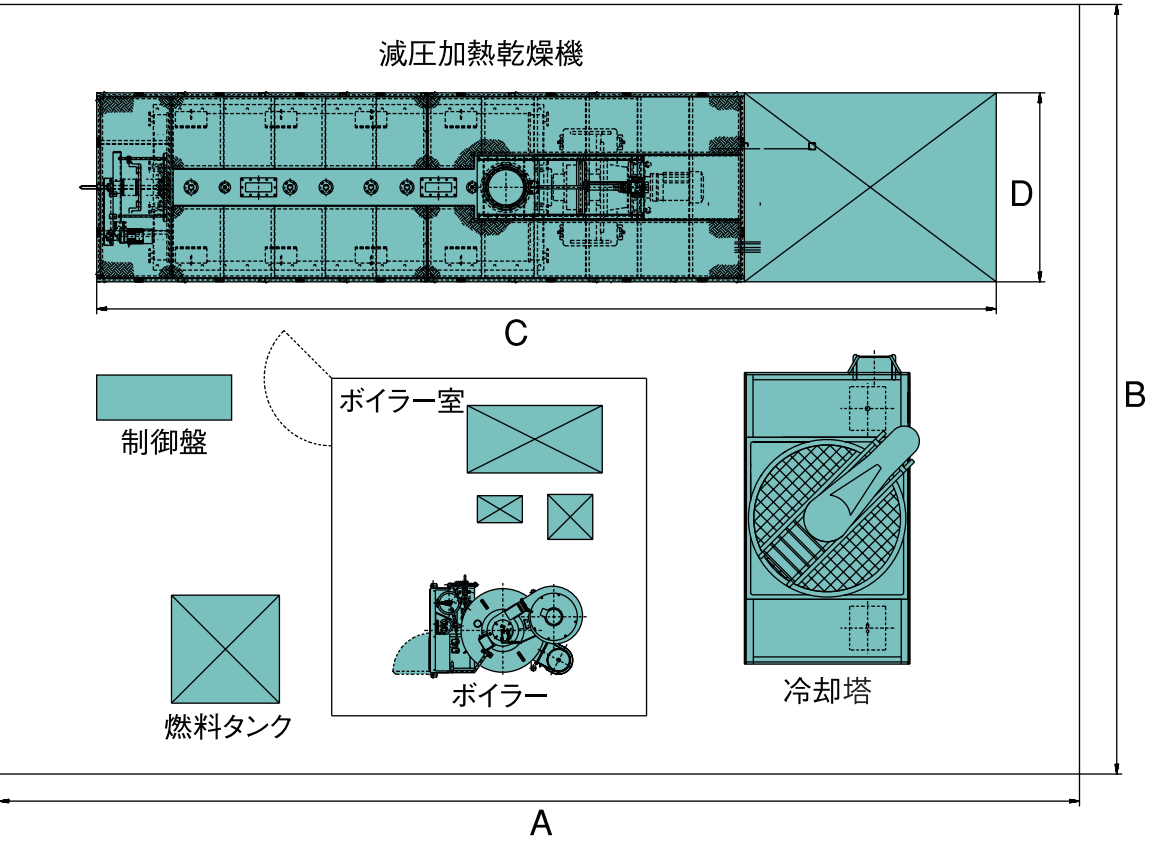


■機器配置例



■減圧加熱乾燥機仕様表

| 型 式                 |    | MVCD-1030 | MVCD-1240 | MVCD-1550 | MVCD-1755 |
|---------------------|----|-----------|-----------|-----------|-----------|
| 処理能力(目安) (ton/日)    |    | 5～6       | 9～10      | 18～20     | 23～30     |
| 1回当たりの原材料投入量 (m³/回) |    | 2.2       | 3.6       | 7.0       | 10.0      |
| 所 要 蒸 気 量 (kg/h)    |    | 500       | 1,000     | 1,500     | 2,000     |
| 所要蒸気圧力 (MPa)        |    | 0.7       |           |           |           |
| 所 要 動 力 (kW)        |    | 25        | 45        | 65        | 120       |
| 設置スペース(m)           | A  | 9.0       | 10.0      | 13.0      | 14.0      |
|                     | B  | 9.0       | 9.0       | 9.0       | 9.0       |
| 本 体 寸 法(m)          | C  | 5.5       | 6.8       | 9.0       | 10.0      |
|                     | D  | 2.0       | 2.2       | 2.4       | 2.4       |
|                     | 高さ | 2.6       | 2.9       | 3.3       | 4.0       |
| 本 体 重 量 (ton)       |    | 9.0       | 12.5      | 19.0      | 22.0      |

(注)・処理能力および原材料投入量は原材料の性状や乾燥する度合い、水分率により異なり、処理能力は目安であり保証値ではありません。  
尚、処理能力は原材料の含水率を85%から15%までに乾燥した場合の参考値です。  
・弊社で開発されたマルチバイオマス蒸気ボイラーで、木質チップやRPFを燃料として使用すれば、安価な蒸気を得られ、コストダウンが大幅に計れます。  
・所要動力は本体、真空ポンプ、冷却塔の動力合計です。  
・原材料の性状により機器の構成は変わります。それに伴い設置スペースも変わりますので詳しくはお問い合わせください。

**MIIKE**では、お客様の多種多様な材料に応じたテスト用設備を完備しております。  
設備の見学および材料のお持ち込みによる実証テストもお受けしております。

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、予告なく仕様等を変更する場合があります。

減圧加熱乾燥システムの使用例



コンポスト



飼料(養豚)



RPF

- ・テストプラントを常設しておりますので、一連のデモンストレーションをかねたテストを行うことができます。
- ・養豚事業は、過去3年間行っておりますので、養豚についてのご相談にもお応えすることができます。

■主な営業品目

- 建設系混合廃棄物リサイクルプラント
- 下水汚泥の固形燃料化プラント
- RPF製造プラント
- 容器包装プラスチックリサイクルプラント
- ペットボトルリサイクルプラント
- 圧縮梱包プラント
- 廃木材有効利用プラント
- 木質ペレット製造プラント
- 粗大ゴミ破碎・選別プラント
- 食品残渣リサイクルプラント
- パーク堆肥製造プラント
- 各種廃棄物中間処理プラント
- 多目的圧縮成形機
- 多目的造粒機
- バイオマス温水ボイラー
- バイオマス蒸気ボイラー
- 粗大ゴミ破碎機
- 大型破碎機
- 移動式破碎機
- プラスチック破碎機
- おが粉製造機
- モミガラ粉碎機
- 各種破碎・粉碎機
- 傾斜型選別機
- 比重選別機
- 篩機
- 各種選別機
- 減圧加熱乾燥機
- 各種乾燥機
- 各種搬送設備



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 **御池鐵工所**

本社・工場 〒720-2124 広島県福山市神辺町川南396-2  
TEL(084)963-5500(代) FAX(084)963-5508

札幌営業所 〒060-0001 札幌市中央区北1条西三丁目3-31古久根ビル8F  
TEL(011)223-1208(代) FAX(011)223-1207

関東営業所 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19  
TEL(048)261-1166(代) FAX(048)261-7115

九州営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津四丁目9-1-301号  
TEL(092)629-0450(代) FAX(092)629-0451

ホームページ <http://www.miike.co.jp>

リサイクル・ルネッサンス

**MIIKE**

# 減圧加熱乾燥機

## MVCDシリーズ



未利用資源の有効利用をめざす  
株式会社 **御池鐵工所**



## 減圧加熱乾燥による 有機廃棄物の飼料・コンポスト・RPF（固形燃料）化

# MIKE 減圧加熱乾燥機

## MVCDシリーズ

### 特 長

#### ●乾燥効率の良い乾燥機

本装置は缶内を減圧させて沸点を55℃～70℃に下げ、乾燥の促進を図り、少ないエネルギーで蒸発・乾燥させる装置です。缶内に熱交換器を備えてあり、乾燥時に発生する水蒸気を冷却結露させて缶外へ取り出します。冷却塔にて熱交換器からの冷却水を冷却します。

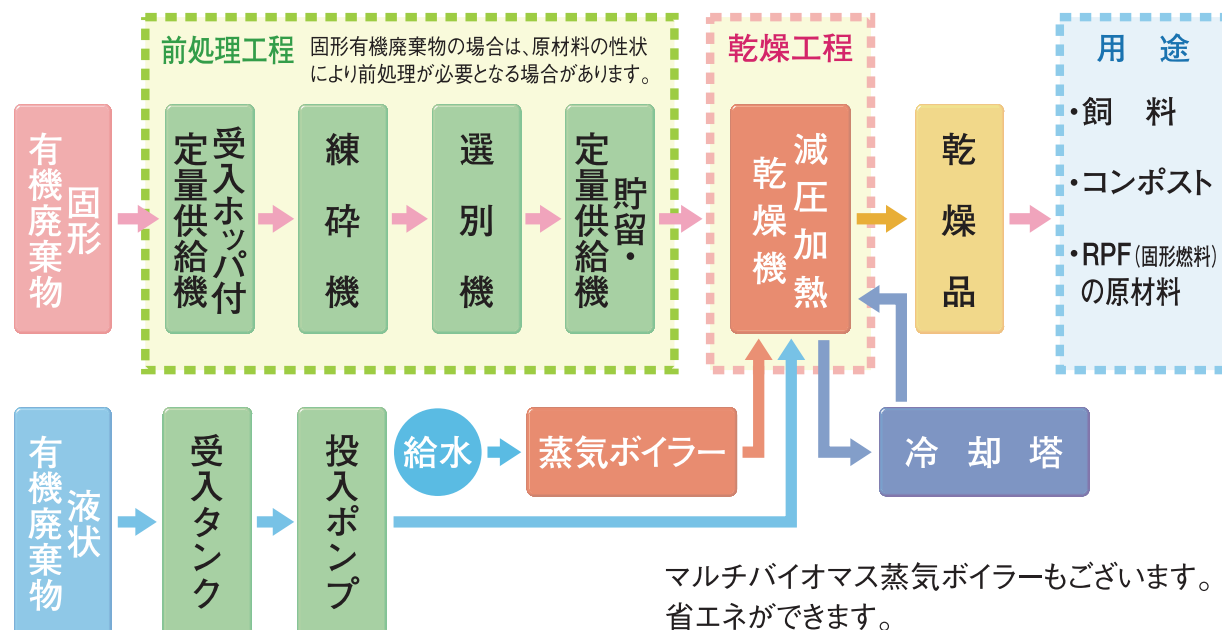
#### ●幅広い適用性

食品残渣、家畜糞尿、下水汚泥および含水率の高い焼酎蒸留廃液など、多種多様な廃棄物の飼料・コンポスト・RPF（固形燃料）化が可能です。また、処理能力は、原材料の性状、含水率によりますが最大で1日当たり30tonの処理ができ、処理時間を調整することにより乾燥度合いは容易に調整可能です。

#### ●高品質な有価物を実現

低温乾燥により原材料の栄養素が保たれるため、高品質な飼料・コンポスト・RPF（固形燃料）化などの有価物を製造することが出来ます。

### 減圧加熱乾燥システムフロー



マルチバイオマス蒸気ボイラーもございます。  
省エネができます。

### 前 処 理 工 程

#### ●固形有機廃棄物の場合は、原材料の性状により前処理が必要となる場合があります。

受 入 工 程：原材料を受入ホッパに受入れます。

練 砕 工 程：効率的に減圧加熱乾燥処理できるように、原材料を練砕します。

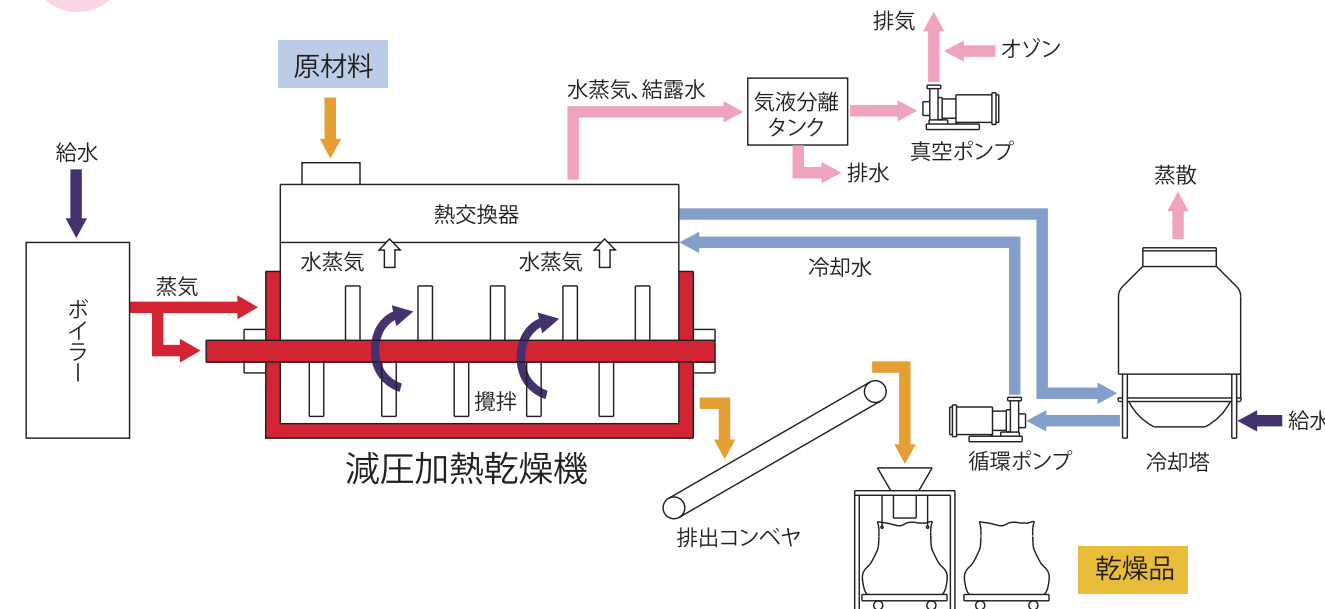
選 別 工 程：紙屑、プラスチック、木屑、金属、ガラスなどの飼料・コンポストに不適切なものを効果的に選別・除去します。

貯留・定量供給工程：練砕した原材料を貯留し、減圧加熱乾燥機へ所定量供給します。

### 乾 燥 工 程

#### ●本工程はバッチ処理により原材料を減圧加熱乾燥するものです。

- 缶内に投入された原材料は、蒸気または熱媒体で間接加熱されながら攪拌により均一化されます。同時に真空ポンプで缶内を減圧することにより、沸点が55℃～70℃に下がり、水分が蒸発しやすい状態となります。このため、少ないエネルギーによって短時間で乾燥できます。
- また内部温度は、減圧度調整により原材料の栄養素が保たれる低温度から、殺菌が可能な高温度まで調整可能です。
- 乾燥時に発生する臭気を含む水蒸気は、真空ポンプにより気液分離タンクへ送られ、ガスと水に分離されます。そして、ガスはオゾンにより脱臭処理された後、排気され、水は排水されます。
- 乾燥品は、乾燥時間の調整により、目的に応じた乾燥度合いで取り出せます。



### 処 理 例（目的に応じて乾燥度合いは調整可能です。）

#### ●生ゴミ



処理前  
含水率 90%



処理後  
含水率 8%

#### ●ハム



処理前  
含水率 43%



処理後  
含水率 7%

#### ●焼酎蒸留廃液



処理前  
含水率 95%



処理後  
含水率 16%

#### ●鶏糞



処理前  
含水率 85%



処理後  
含水率 10%

#### ●豚糞尿



処理前  
含水率 82%



処理後  
含水率 45%

#### ●下水汚泥＋剪定材



処理前  
含水率 79%



処理後  
含水率 15%

#### ●湖沼汚泥



処理前  
含水率 85%



処理後  
含水率 28%

#### ●牡蠣殻



処理前  
含水率 38%



処理後  
含水率 2%

この他にもセメント廃水、ホタテのうろ、茶滓、コーヒー滓、おから、有機汚泥、無機汚泥等の多種多様な原材料の処理が可能です。