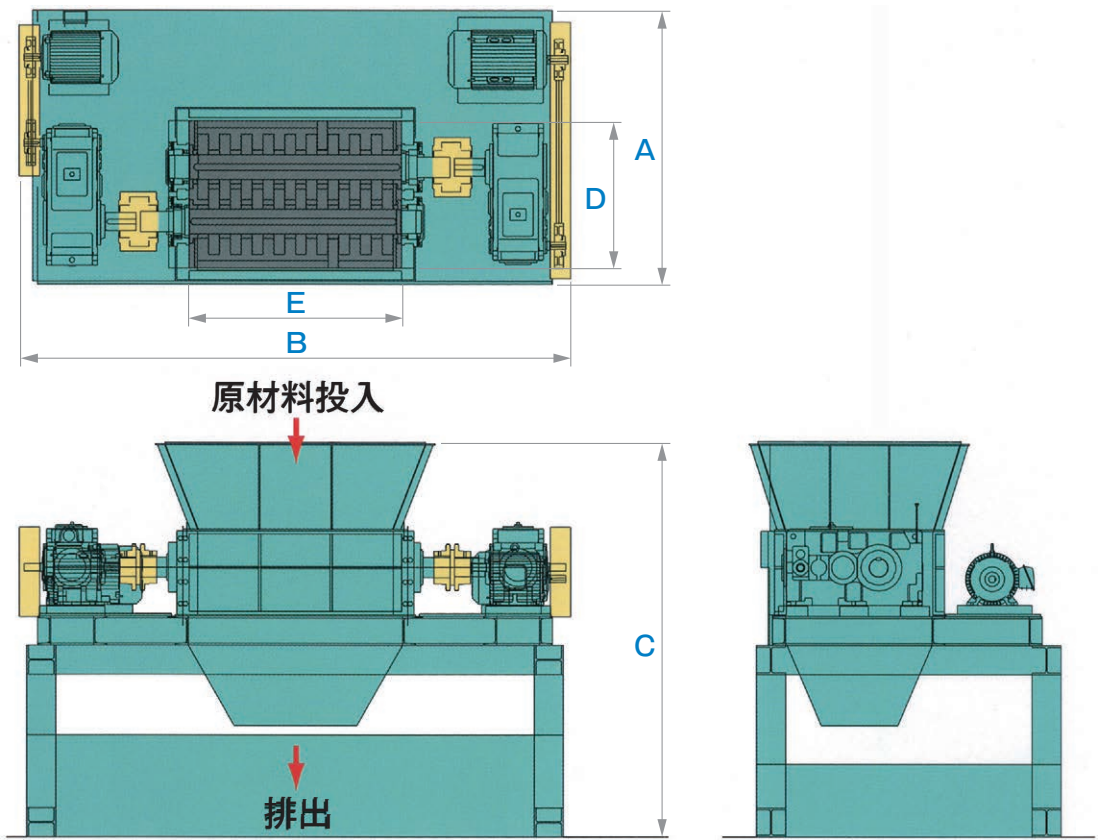


■外形図



■ツインカッター仕様表

		MTC-2038	MTC-3060	MTC-4090	MTC-40130	MTC-60130	MTC-60180	MTC-70180
仕 様	A	800	1000	1900	1900	3400	3400	3600
	B	1800	2000	2600	3400	4200	4600	4800
	C	1800	1800	2800	2800	3600	3600	3800
	D	600	800	1100	1100	1300	1300	1500
	E	400	600	900	1400	1400	1800	1800
	モーター容量(kW)	5.5～7.5	7.5～18.5	22～55	75～90	110～150	150～200	250～300
	カッター径(φ)	250	350	450	450	600	600	700
	カッター厚さ	31.5	33	37.5 ・ 50 ・ 75 ・ 125				
機械重量(Ton)	約1.1	約2.0	約4.5	約7.5	約14.5	約20.5	約23.0	
処 理 物	都市ごみ(T/H)			3～4	6～8	9～11	11～14	15～18
	粗大ごみ(T/H)			1.6～2	3.2～4	4.5～6	5.5～7	7.5～9
	廃 プ ラ (T/H)	0.12～0.15	0.5～0.7	1.8～2.2	3.5～4.5	5.0～6.5	6.9～7.5	8.0～10
	廃 木 材 (T/H)		0.2～1.5	4.0～5.0	8.0～10	11～15	14～18	18～22
	廃 タ イ ヤ 〈乗用車〉(個/H)			30～70	150～200	300～400	500～600	600～800
	雑 紙 類 (T/H)	0.16～0.2	0.6～0.85	2.3～3.0	4.5～6.0	6.5～8.0	8.0～10	10～13

適切な機種選定の為、下記条件をお知らせください。

処理物の名称、形状、材質、投入方法、設置場所、投入サイズ(mm)、破碎後サイズ(mm)、処理量(T/H)

以上の内容をお知らせください。

MIIKEではお客様の多種多様な材料に応じたテスト用設備を完備しております。

設備の見学および材料のお持ち込みによる実証テストもお受けしております。

※弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、予告なく仕様等を変更する場合があります。

■営業品目

- RPF製造プラント
- 木質ペレット製造プラント
- 建設系混合廃棄物リサイクルプラント
- 廃木材有効利用プラント
- 容器包装プラスチックリサイクルプラント
- ペットボトルリサイクルプラント
- 粗大ゴミ破碎・選別プラント
- 食品残渣リサイクルプラント
- 下水汚泥の固形燃料化プラント
- 各種廃棄物中間処理プラント
- 粗大ゴミ破碎機
- 大型破碎機
- 各種破碎・粉碎機
- 傾斜型選別機
- 比重選別機
- 各種選別機
- 多目的圧縮成形機
- 多目的造粒機
- バイオマス温水ボイラー
- バイオマス蒸気ボイラー



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 御池鐵工所

本社・工場 〒720-2124 広島県福山市神辺町川南396-2
TEL(084)963-5500(代) FAX(084)963-5508

札幌営業所 〒060-0001 札幌市中央区北1条西三丁目3-31 古久根ビル8F
TEL(011)223-1208(代) FAX(011)223-1207

関東営業所 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
TEL(048)261-1166(代) FAX(048)261-7115

九州営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津四丁目9-1 OKIビル301号
TEL(092)629-0450(代) FAX(092)629-0451

ホームページ <http://www.miike.co.jp/>

二軸剪断機 MTCシリーズ

TWIN CUTTER

ツインカッター



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 御池鐵工所

二軸剪断機 MTCシリーズ

リサイクルはここから始まる！

MIIKE ツインカッター
《MTCシリーズ》

- リサイクルの前処理機として ■
(ボイラー燃料、固形燃料、製紙・ボード原材料、資源のリサイクルで有価物の回収)
- 廃棄物の減量化として ■
- 焼却炉の前処理機として ■
- 製造生産工程の破碎機として ■



特 長

高い処理能力

小さな動力で大きなトルクを発揮。
強力な破碎力とオートリバース機構による連続運転で能率的に破碎します。

作業環境が良い

低速回転で運転するため、振動、騒音、
粉塵の発生が少なく作業環境が良好となります。

構造が簡単で丈夫

合理的な設計で簡素化され、回転刃は
豊富な経験をもとに開発された特殊

用 途

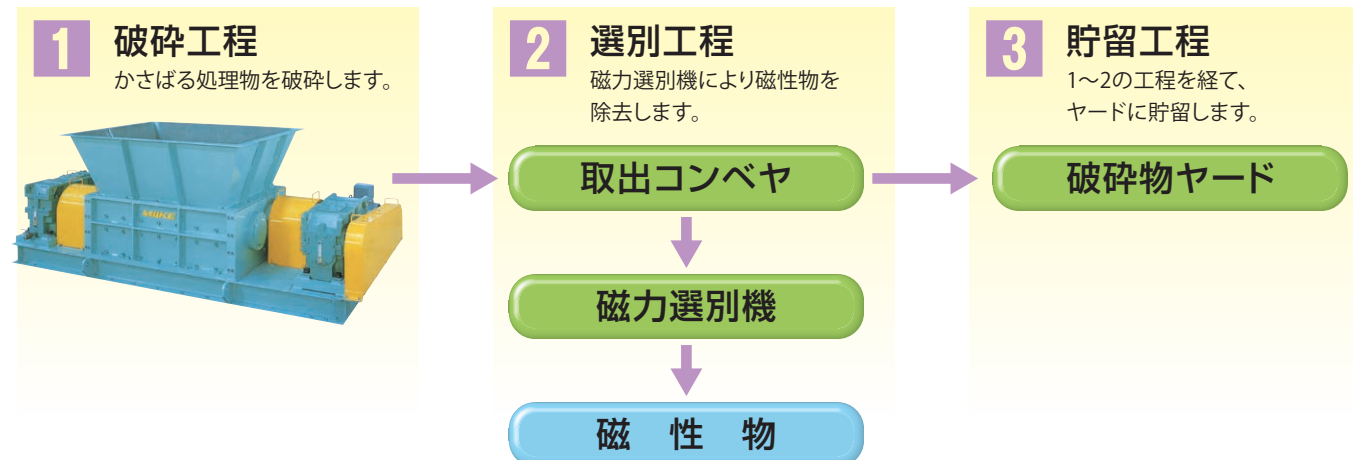
廃プラスチック、ビニール、
発泡スチロール、ウレタン、
廃タイヤ、ゴムベルト、毛布、
布団、ロープ、麻袋、繊維屑、
包装材料、段ボール、紙管、
古紙、新聞、雑誌、電話帳、
木屑、廃木材、剪定廃材、
ボード、畳等、その他

※金属類、土砂、石、コンクリート
廃材等高度の高い物を処理すると
刃物の摩耗が早くなります。

圧縮剪断作用による能率的な破碎処理を可能にします。

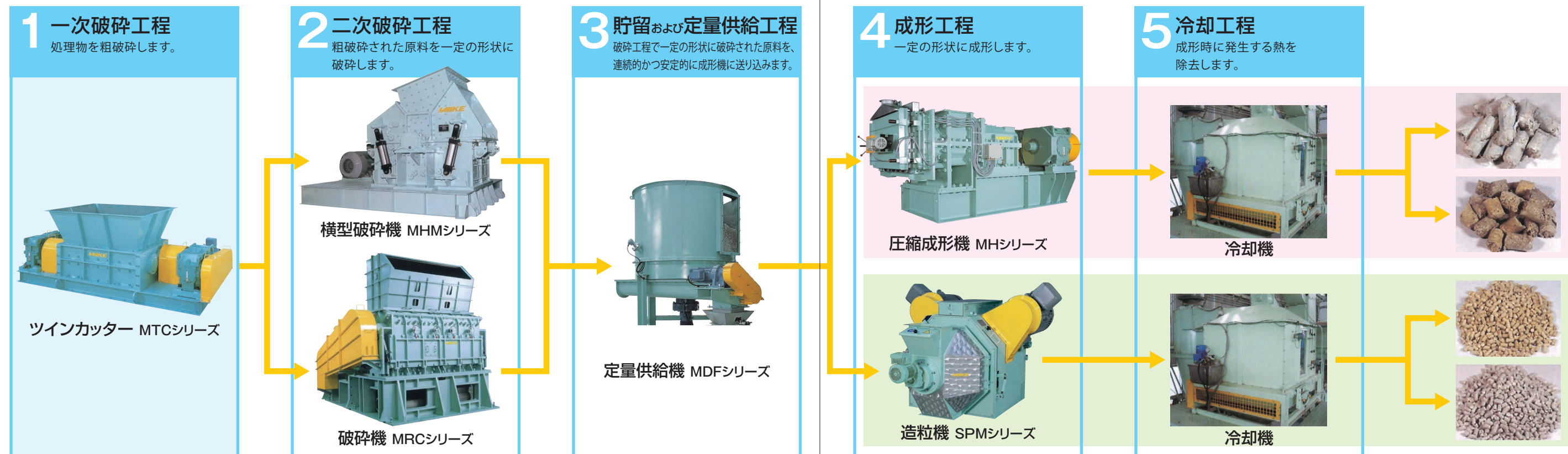
■MTCによる破碎システム例

かさばる処理物を破碎することにより1/3～1/5に減容化することが可能です。



■再利用化のシステム例

一次破碎機として **MIIKE ツインカッター** を使用し、二次破碎機および成形機を組み合わせることによりRPFプラントを組み立てることが可能です。容積は1/5～1/10に圧縮され、輸送・貯留の合理化を計ることができるだけでなくボイラー燃料や原材料へのリサイクル化も可能となります。



また、これらの工程以外にも必要に応じて「選別」「乾燥」が必要になる場合があります。

MIIKE では上記フローに示した「一次破碎」「二次破碎」「貯留および定量供給」「成形」「冷却」の5工程の機械設備はもちろん、原料に応じた「選別」「乾燥」の工程も全て自社内で製造しております。

構 造

MIIKE ツインカッターは破碎軸が二本並列に配置され、それぞれの軸に交互に噛み合うように切断刃とスペーサーを隙間なく配列しており、回転数は等速または異なった回転数で回転します。上部より投入された被破碎物は、二本の破碎軸によって互いに噛み込み、圧縮、剪断作用を受け効率よく破碎処理します。投入された被破碎物により過負荷が生じた場合、センサーが検知し、正転・逆転を繰り返し、機械を保護しながら自動的に連続運転します。破碎処理された処理物は、機械の下部より機外へ排出されます。

破 碎 例

