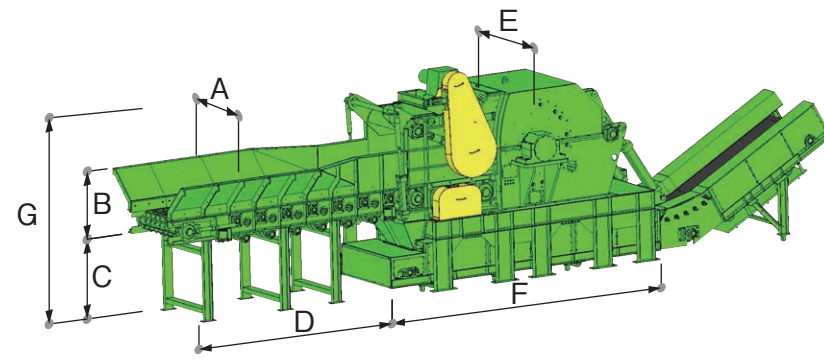
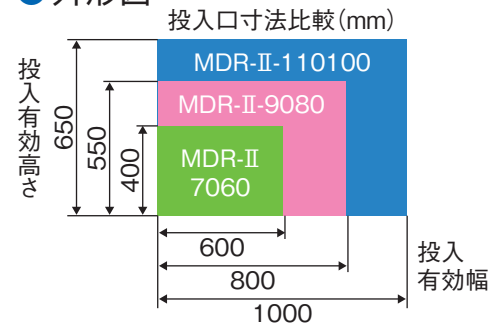


●外形図

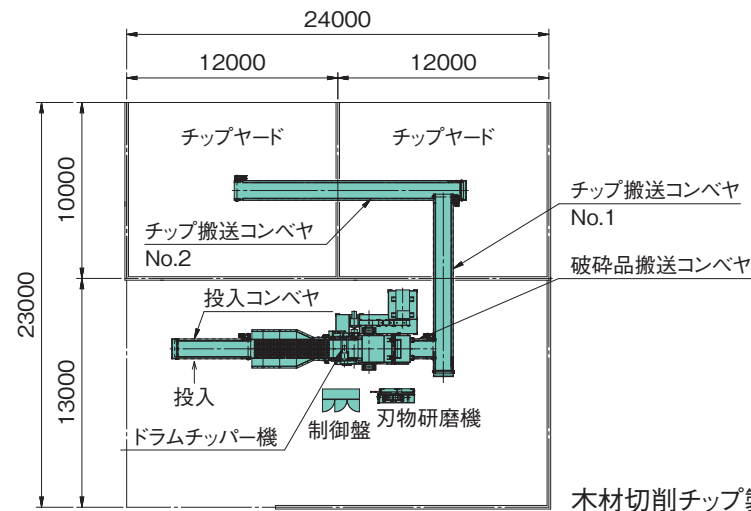


●ドラムチップパー仕様表(Ⅱ型)

仕 様 型 式	生産量 (t/h)	動 力(kw)					有 効 寸 法(mm)							機械 重量 (t)
		供給 装置	ローター	油圧 装置	排出 コンベヤ	合 計	投入材最大寸法		コンベヤ		本 体			
							幅	高さ	投入部	長さ	全幅	全長	全高	
A	B	C	D	E	F	G								
MDR-II-7060	8～13	3.7 + 5.5	90～160	3.7	2.2	105.1～175.1	600	400	1250	2200	3300	4000	2300	15
MDR-II-9080	20～25	5.5 + 7.5	200～250	3.7	5.5	222.2～272.2	800	550	1500	3500	4000	4000	2600	25
MDR-II-110100	30～35	5.5 + 7.5	300～350	3.7	7.5	324.2～374.2	1000	650	1660	4800	4600	4100	3010	35

◎生産量は、投入材料の樹種、形状、含水率、チップサイズ等により増減します。
◎生産量は、杉丸太のかさ比0.2t/m³・含水率50%とした場合の参考値です。 ◎オプション:研磨機・予備刃物・スクリーン
◎見積りにあたっては、電源仕様(200V・220V・400V・440V・3000V・3300V等)をご指示ください。
◎弊社では常に製品の改良を心掛けておりますので、予告なく仕様等を変更する場合があります。

参考例



木材切削チップ製造プラント

MIIKE では、自社オリジナルの機器で、企画・提案・設計・製造・据付・アフターサービスまで一貫して行うことができ、お客様の様々なご用途・ご要望にお応えいたします。また、**テスト用機械を完備しております**ので、設備の見学および材料のお持ち込みによる実証テストもお受けいたしております。

■営業品目

- RPF製造プラント
- 木質ペレット製造プラント
- 建設系混合廃棄物リサイクルプラント
- 廃木材有効利用プラント
- 容器包装プラスチックリサイクルプラント
- ペットボトルリサイクルプラント
- 粗大ゴミ破砕・選別プラント
- 食品残渣リサイクルプラント
- 下水汚泥の固形燃料化プラント
- 各種廃棄物中間処理プラント
- 粗大ゴミ破砕機
- 大型破砕機
- 各種破砕・粉碎機
- 傾斜型選別機
- 比重選別機
- 各種選別機
- 多目的圧縮成形機
- 多目的造粒機
- バイオマス温水ボイラー
- バイオマス蒸気ボイラー



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 御池鐵工所

本社・工場 〒720-2124 広島県福山市神辺町川南396-2
TEL(084)963-5500(代) FAX(084)963-5508
札幌営業所 〒060-0001 札幌市中央区北1条西3丁目3-31 古久根ビル8F
TEL(011)223-1208(代) FAX(011)223-1207
関東営業所 〒333-0855 埼玉県川口市芝西二丁目4-19
TEL(048)261-1166(代) FAX(048)261-7115
九州営業所 〒813-0034 福岡市東区多の津四丁目9-1 OKIビル204号
TEL(092)629-0450(代) FAX(092)629-0451

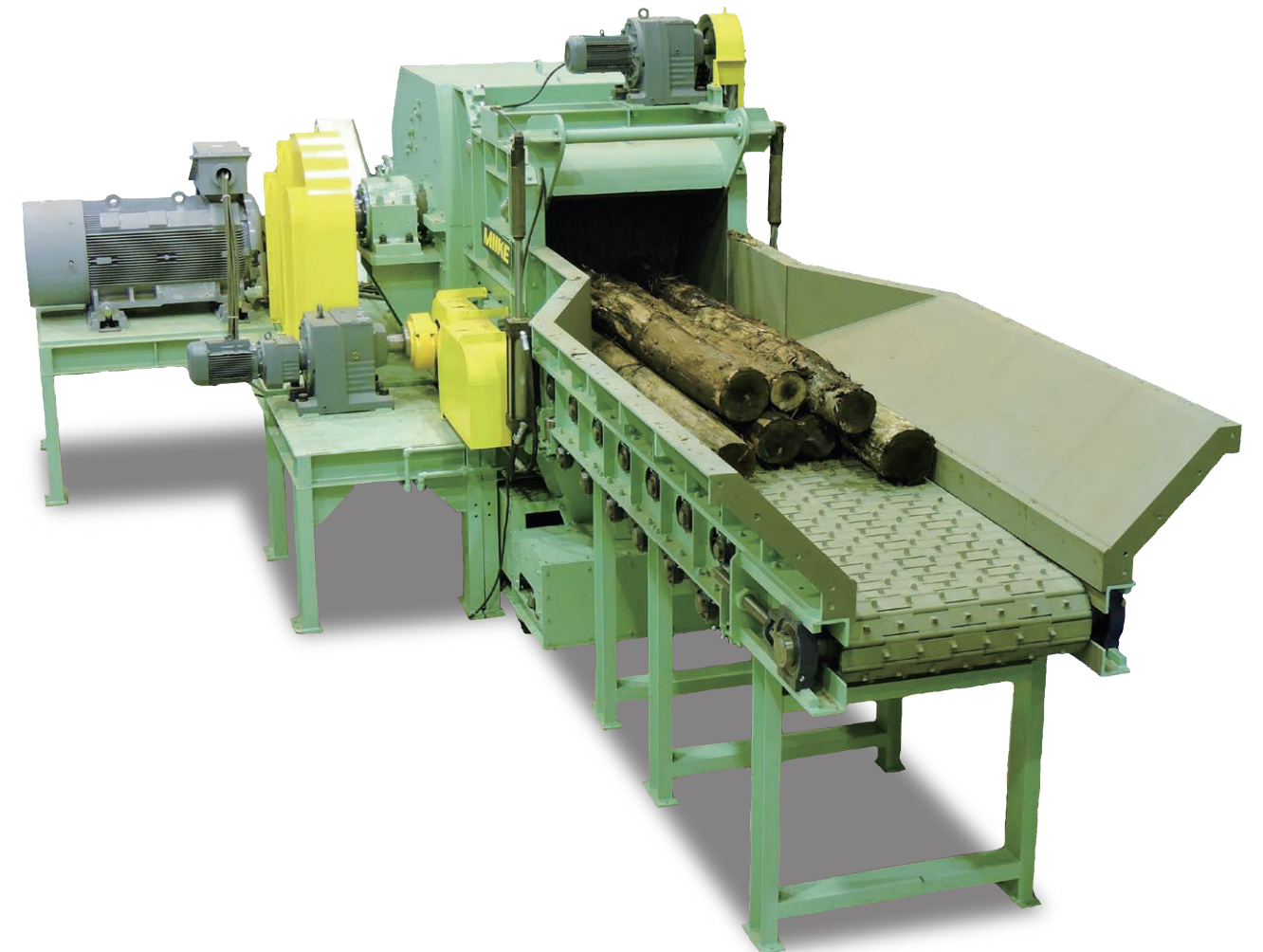
ホームページ <http://www.miike.co.jp/>

リサイクル・ルネッサンス
MIIKE

木材切削チップパー機

ドラムチップパー

MDR-IIシリーズ



MDR-II-110100



未利用資源の有効利用をめざす

株式会社 御池鐵工所

《特許申請中》

小スペースで安価な切削チップを大量に且つ安定に生産!

MIKE 木材切削チップパー機 ドラムチップパー MDR-IIシリーズ

エネルギーが多様化しているなか、地域の森林整備や雇用創出に貢献でき、同時にCO₂削減にもつながる間伐材、山地残材等を有効活用するバイオマス発電が注目されています。

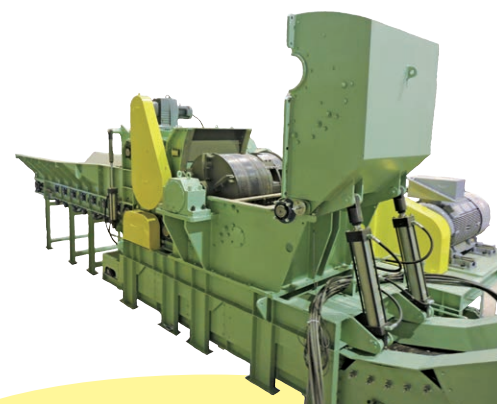
MIKE は、国内の膨大な森林資源である間伐材、端材(端コロ)、山地残材、背板等をチップ化し、発電用燃料のほかボイラー燃料、製紙原料、ボード原料として有効活用するための高効率のドラムチップパー機を開発しました。

本機は、剛性を高めたローター構造や供給装置の改良により大口徑の材料および一度に複数本の材料にも対応が出来、安定して大量に一定の大きさのチップを製造できます。

未利用資源であった間伐材等を燃料として有効活用することにより、森林保護に役立つだけでなく林業の活性化、雇用創出、CO₂削減に貢献することが出来ることを願っています。

用 途

- バイオマス発電用燃料
- バイオマスボイラー用燃料
- 製紙原料
- ボード原料
- 木質ペレット原料 など



油圧シリンダーにより上部フレームが開きメンテナンスが容易に出来ます。

MDRの特長

- 高い剛性のため、高い耐久性を誇ります。
- 油圧シリンダーによりローターの上部フレームが開閉できるので、消耗品である回転刃の交換作業が容易に行えます。
- 投入口が大きいので木材を一度に複数本投入でき、自動で昇降する押えローラーによって、材料を確実に固定するので、安定して大量に一定の大きさの切削チップを生産できます。
- コンパクトな設計により、小スペースで設置可能です。
- 切削チップの大きさ・厚さは、投入スピード・刃先の出寸法・スクリーンの変更により調整出来ます。
- 最大直径400mm～650mmまで切削可能です。根曲り材も切削可能です。
- MIKE** 独自の合理的構造により、生産量当たりの消費電力が少なくて済みます。

間伐材・林地残材・剪定材・製材廃材等の燃料チップ化を目指す。

材 料



間伐材



端材(端コロ)



山地残材



背板

ドラムチップパー MDR-II



- ・原料の投入速度
 - ・スクリーンサイズ
 - ・刃先の出寸法
- などの変更でチップサイズを変えることが出来ます。

切削チップ

20～30mmチップ



30～50mmチップ



40～60mmチップ



発電用燃料チップ・製紙原料・ボード原料として有効活用できます。

ターニングスクリーン

一定のチップサイズに選別します。

